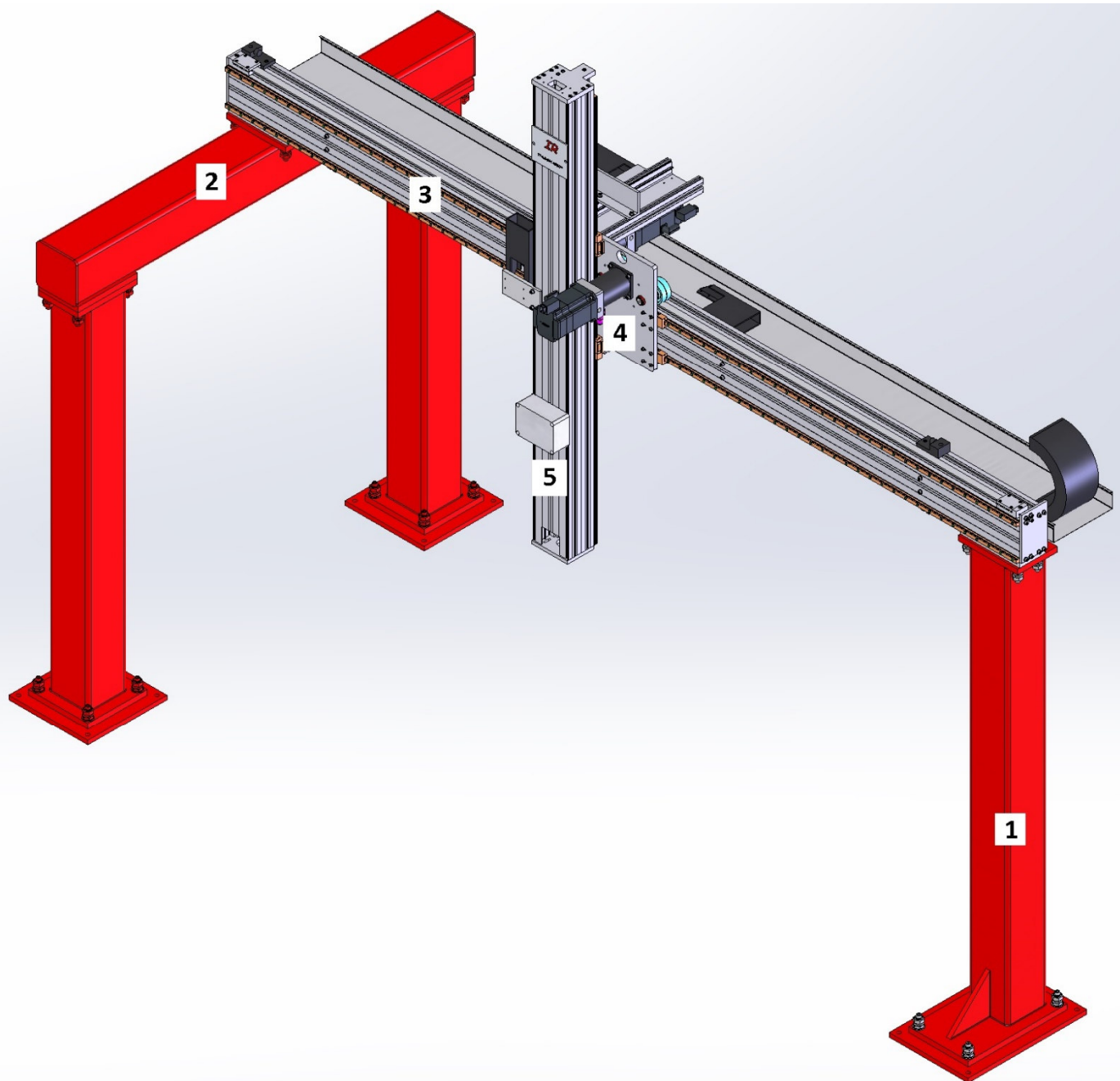
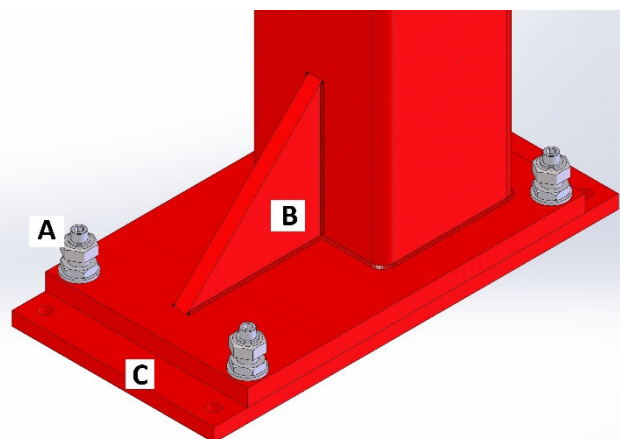


ALFIO

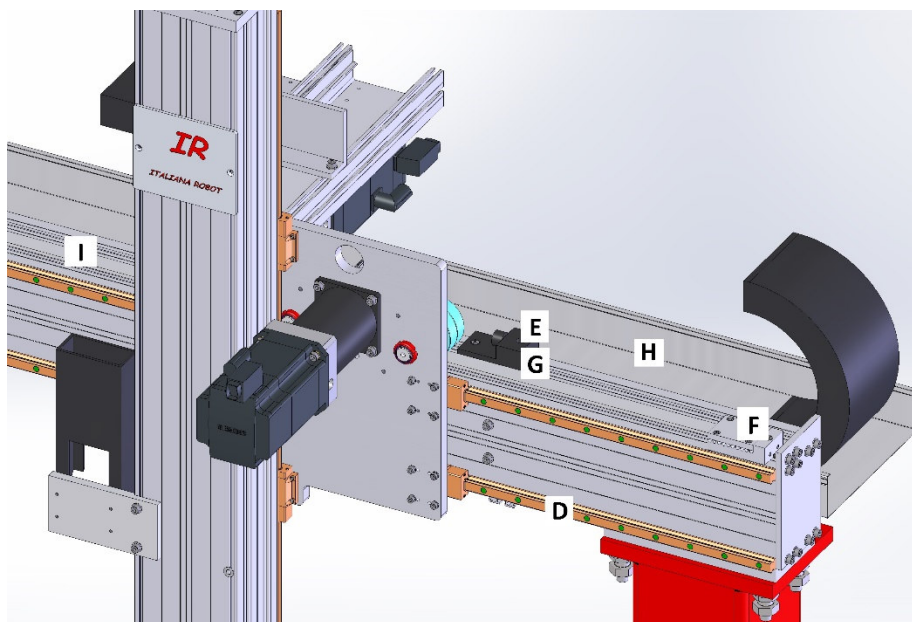


(1) L'unità di sostegno verticale è in acciaio, sabbiata e verniciata con polvere epossidica RAL3001 (rosso). Alle estremità sono applicate delle piastre con regolazioni e bloccaggi di tipo concentrico (A). In funzione di carichi, dimensioni e velocità possono essere applicate delle nervature (B) di rinforzo e/o aumentate le dimensioni delle piastre di fissaggio (C).

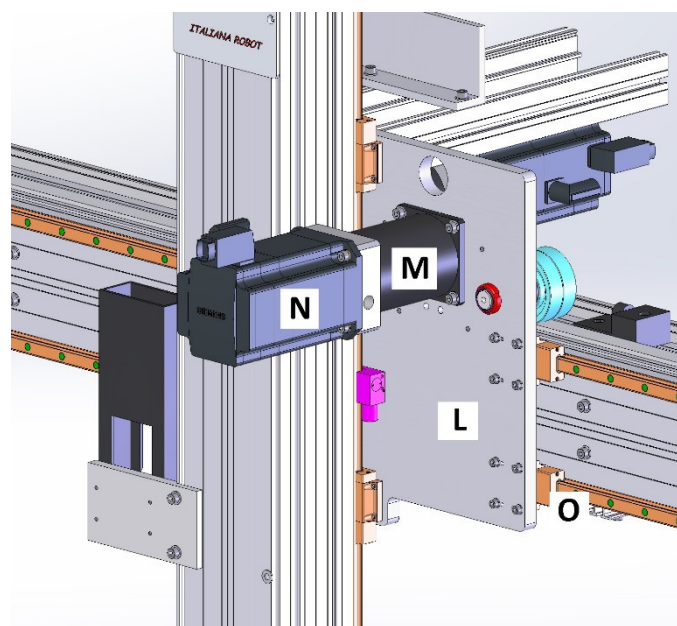
(2) L'unità di collegamento è in acciaio, sabbiata e verniciata con polvere epossidica RAL3001 (rosso). Alle estremità sono applicate delle piastre con regolazioni e bloccaggi di tipo concentrico. In funzione dei carichi, delle dimensioni e delle velocità possono essere applicate delle nervature di rinforzo e/o aumentate le dimensioni delle piastre di fissaggio



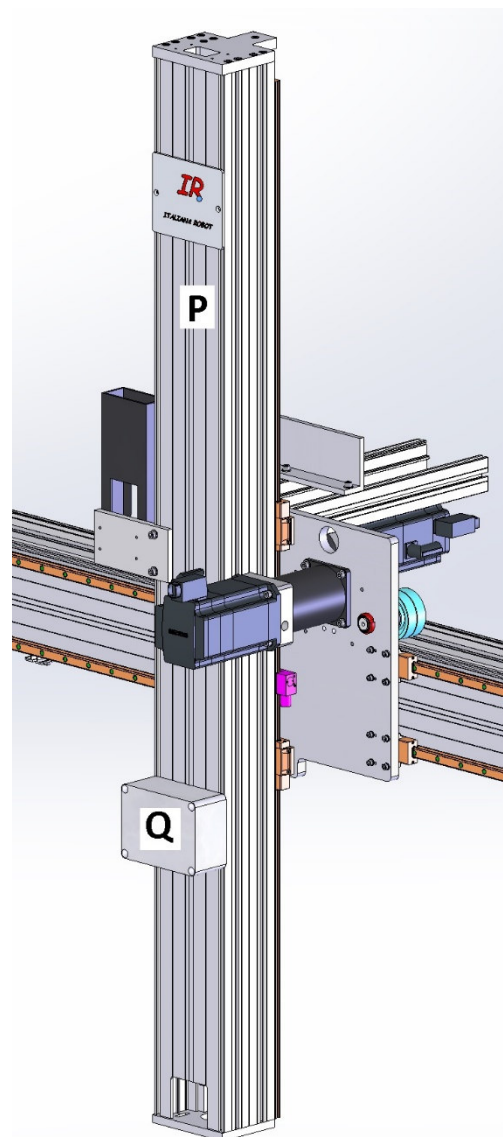
(3) L'unità di sostegno longitudinale è realizzata con una coppia di profili in estruso di alluminio in lega EN AW 6060 incollati e imbullonati. Sulla struttura sono applicate le guide sagomate in acciaio temprato e rettificato (**D**), i fermi meccanici positivi (**E**), il fissaggio e il tiraggio delle cinghie (**F**), le camme di fine corsa (**G**) e la canalina porta catenaria (**H**). La trasmissione del movimento è affidata ad una cinghia dentata e rinforzata con dei trefoli d'acciaio (**I**) con sistema ad Ω per diminuire il pendolamento dell'asse. La cinghia oltre ad essere più silenziosa rispetto alla cremagliera non necessita di manutenzione.



(4) Il carro di traslazione orizzontale è realizzato con una piastra in alluminio lega ALU35 rettificata (**L**) e di grosso spessore. I riduttori epicicloidali ed i motori sono applicati nella parte posteriore. I riduttori sono a gioco ridotto e ad alto rendimento (**M**). I motori sono di tipo brushless (**N**) e quello dell'asse verticale è dotato di un freno di stazionamento. I pattini a ricircolo di sfere (**O**) con serbatoio del grasso sostituibile e/o rabboccabile sono applicati su entrambe le facce e sono livellabili tramite dei grani di registro. Nella piastra sono previste le lavorazioni per l'inserimento di F.C. induttivi $\varnothing 12$ mm e per il passaggio dei cavi. Una scatola di derivazione elettrica garantisce all'approvvigionamento dei segnali di gestione. È possibile montare più carri con la sovrapposizione delle aree di lavoro.

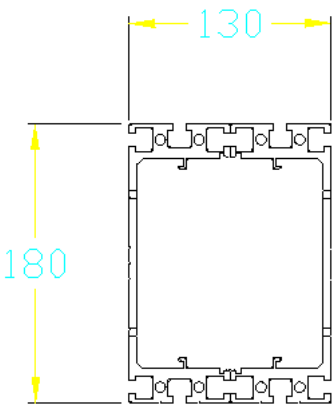
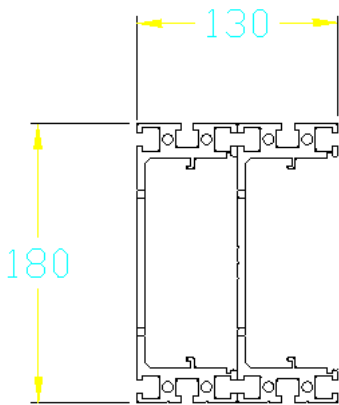


(5) L'unità lineare verticale è realizzata con una coppia di profili in estruso di alluminio incollati ed imbullonati (**P**) in lega EN AW 6060. Sulla struttura sono applicate le guide sagomate in acciaio temprato e rettificato dove scorrono i 4 pattini a ricircolo di sfere, i fermi meccanici positivi, il fissaggio e il tiraggio della cinghia, le camme di fine corsa. La trasmissione del movimento è affidata ad una cinghia dentata e rinforzata con dei trefoli d'acciaio con sistema ad "omega" per diminuire il pendolamento dell'asse. Spesso è presente una scatola di derivazione contenente i collegamenti elettrici della pinza (**Q**).



ALFIO

Tutti i dati e le caratteristiche sopra riportate possono essere soggette a variazioni senza preavviso

| | | |
|--|--|---|
| Velocità assi (in funzione dei carichi) | 1000..2280 mm/s | |
| Acc/Decelerazioni (in funzione dei carichi) | 250..1500 ms | |
| Dimensioni assi Lunghezza massima | 6 m | |
| Ripetibilità | ±0,1 mm | |
| Peso applicabile al polso | 50 Kg | |
| Struttura portante in alluminio anodizzato Orizzontale (X) Verticale (Y) |  <p>(X) 180 mm x 130 mm</p> |  <p>(Y) 180 mm x 130 mm</p> |
| Struttura di sostegno | 200 mm x 200 mm x 8 mm in acciaio elettrosaldato verniciato | |
| Guide | Guide d'acciaio temprato e rettificato | |
| Supporto di scorrimento | Pattini a 4 ricircoli di sfere col serbatoio grasso intercambiabile (al massimo carico ogni 10.000 Km) | |
| Capacità di carico dinamica dei supporti | Asse X: 4 supporti per un totale di 6472 Kg Asse Y: 4 supporti per un totale di 6472 Kg | |
| Trasmissione | Cinghie dentate, rinforzate con trefoli d'acciaio, con un riporto di materiale speciale per ridurre l'attrito ed il rumore | |
| Riduttori | Riduttori epicicloidali a gioco ridotto e ad alto rendimento (97%) in opzione riduttori a teorico gioco "zero" | |
| Motori | Motori brushless (400V) con encoder | |
| Convertitore di potenza | Azionamento digitale brushless (400V) | |
| Tipo di controllo | PAC M10 con sistema FULL DIGITAL | |
| Interfaccia utente | PC industriale con software di supervisione WIN Plancia | |
| Programmazione | Parametrica con software WIN Box o dedicati | |
| Componentistica | Vedi Componentistica | |
| Quadro elettrico | Vedi Quadro elettrico | |
| Documentazione su PENDRIVE | Schemi elettrici e pneumatici Manuale d'uso (in base al software fornito) Libretto d'istruzione File sorgenti e sistema di sviluppo Documentazione rilasciata dai costruttore dei componenti Video-tutorial su manutenzione e procedure di base | |
| Altre | Possibilità di carri multipli con anche la sovrapposizione Dispositivo meccanico d'auto allineamento Rotazione pinza ad asse controllato Dispositivo d'anticollisione dei carri | |